

KLASA: UP/I-960-03/98-07/13
URBROJ: 558-03/19-98-3
Zagreb, 25. svibnja 1998

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 26. stavka 1. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine" broj 11/94) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 93/96), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila tvrtke LINEA COD d.o.o., Čakovec, radi odobravanja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo izdaje

TIPNO ODOBRENJE

1. Odobrava se tip mjerila:
 - vrsta mjerila: mehanička vaga s kružnom ljestvicom
 - tvornička oznaka mjerila: SKALAR
 - proizvođač mjerila: LIBELA STANDARD d.o.o.
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: Celje, Republika Slovenija
 - službena oznaka tipa mjerila: HR M-3-1112
2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina.
4. U prilogu ovog tipnog odobrenja su podaci propisani u članku 9. stavku 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Obrazloženje

Tvrtka LINEA COD d.o.o., Čakovec, podnijela je ovom Zavodu, 27. veljače 1998 godine, zahtjev za produljenje roka valjanosti tipnog odobrenja mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja i dodjeljivanje nove službene oznake. Uz zahtjev je priložena tehnička dokumentacija o mjerilu i potreban uzorak mjerila.

Tipnim ispitivanjem mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja provedenim sukladno Pravilniku o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila utvrđeno je da se mjerila i dalje proizvode i da udovoljavaju mjeriteljskim zahtjevima propisanim Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase- vage s neautomatskim djelovanjem, razreda točnosti **I**, **II**, **III** i **III** ("Narodne novine" broj 51/93) i da su prikladna za uporabu.

Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina na temelju članka 8. stavka 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog tipnog odobrenja.

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine broj 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (3 str.)

RAVNATELJ

dr.sc. Jakša Topić, dipl.ing.

Dostaviti:

1. LINEA COD d.o.o., ČAKOVEC
2. OMN – Zagreb, Osijek, Rijeka, Split
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda

1. Opći podaci

Podnositelj zahtjeva:	LINEA COD d.o.o. ZAVNOH-a 1 40000 Čakovec
Proizvođač mjerila:	Libela Standard Republika Slovenija Mehanička vaga sa promjenljivim ravnotežnim položajem i kružnom
Vrsta mjerila:	ljestvicom r.t. III
Tip mjerila:	SKALAR
Službena oznaka tipa:	HR M-3-1112

2. Opis mjerila

2.1 Mehanička izvedba i način rada mjerila

Vaga tipa SKALAR je mehanička vaga s promjenljivim ravnotežnim položajem, nagibnom mjernom napravom i kružnom ljestvicom. Izgled vage prikazan je na slici 1.

Sila od mase tereta postavljenog na prijamnik mase oslonjen je na sustav poluga preko kojih se prenosi na prenosnu polugu te preko poteznice na nagibnu mjernu napravu. Na spojnici je uležištena zubna letva koja je spregnuta sa zupčanicom na osovini kojeg je učvršćena kazaljka, položaj koje na kružnoj ljestvici vage, predstavlja masu tereta odloženog na prijamnik tereta.

3. Tehnički podaci

3.1. U tablici u nastavku date su osnovne mjeriteljske značajke vage:

Tip vage	Max	Min	e (g)	Izmjere prijamnika tereta (mm)
SKALAR	50	1	50	800 x800
	100	2	100	800 x 800
	200	4	200	800 x 800
	500	10	500	1100 x 900
	1000	20	1000	1300 x1100
	2000	40	2000	1500 x1500
	2000	40	2000	1500 x
				2000

4. Crteži za prepoznavanje mjerila

Crtež	Opis
Slika 1	Izgled vage

5. Natpisi i oznake

Na obje kružne ljestvice vage moraju se postaviti ovi natpisi i oznake:

- 1) Tvrтка ili znak proizvođača
- 2) Tip vage
- 3) Razred točnosti
- 4) Službena oznaka tipa vage HR M-3-1112
- 5) Serijski ili tvornički broj vage
- 6) Mjerno područje Min ... i Max ...
- 7) Ispitni podjeljak $e = \dots$

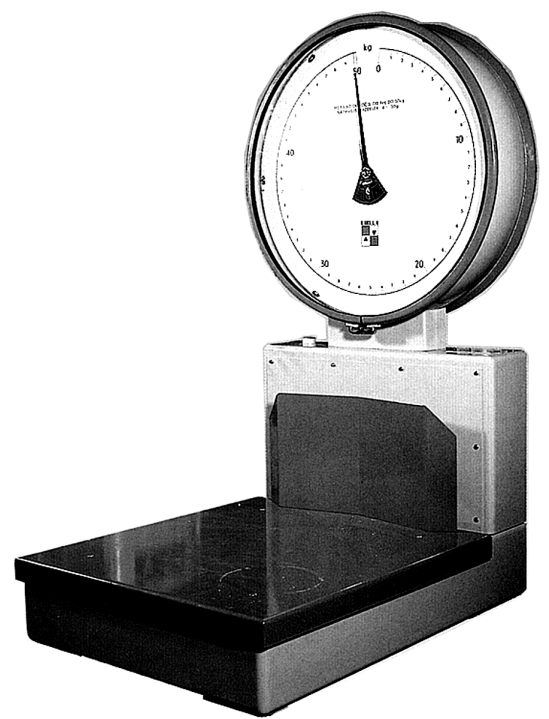
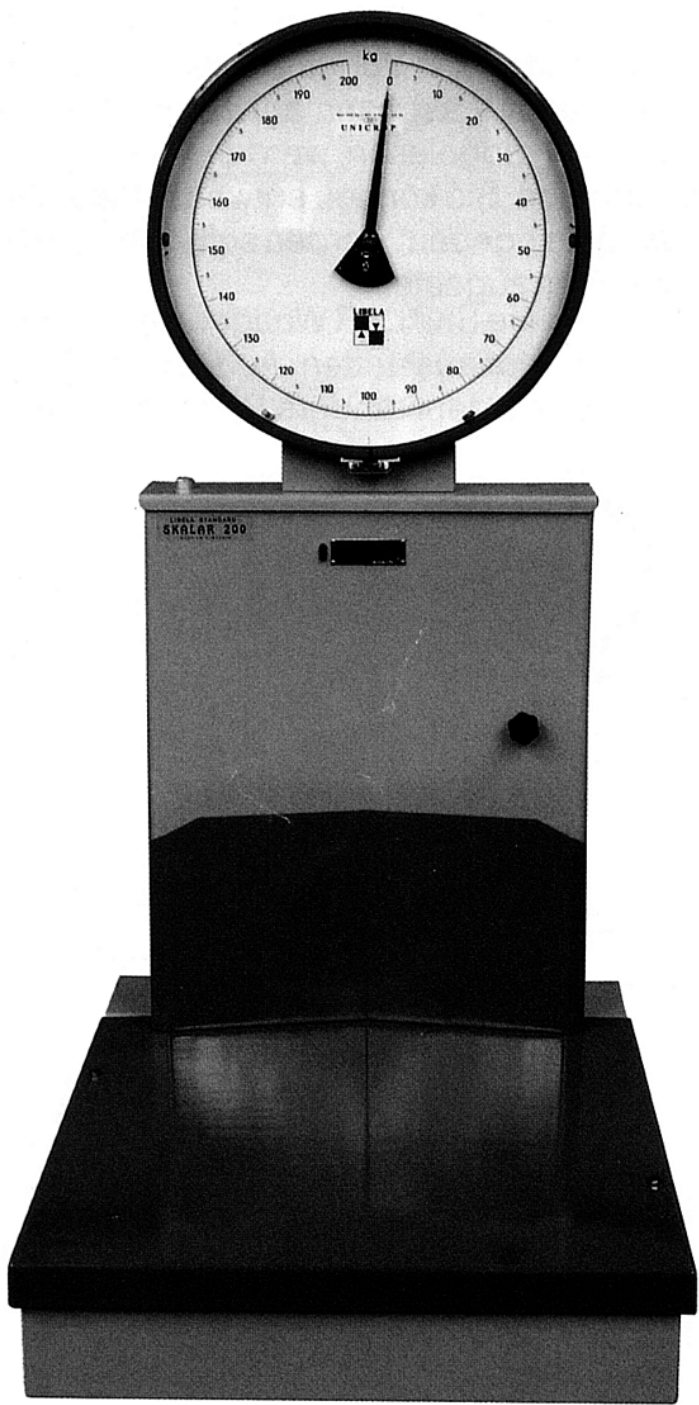
Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.

6. Postupak ovjeravanja vage

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase - vage s neautomatskim funkcioniranjem razreda točnosti **I**, **II**, **III** i **III**.

7. Način žigosanja i ovjeravanja vage

Vage koje udovolje odredbama navedenog pravilnika žigosat će se službenim žigovima na za to predviđenim mjestima. Ovjera ispravnosti vage obavlja se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga u obliku naljepnice na strani kružne ljestvice vage okrenute kupcu.



SLIKA 1